



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1473

ГОСТ 7566-2018 3:

Грузоотправитель: Россия, Публичное акционерное общество "Ашинский металлургический завод" 456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9	Грузополучатель: 630108, г.НОВОСИБИРСК, УЛИЦА СТАНЦИОННАЯ, ДОМ 38, ОФИС 135, ООО "Группа Компаний "Демидов" ОКПО 95747256 Вагон/Платформа 62034608	НТД на сортамент: ГОСТ 19903-2015 НТД на металлопродукцию: ГОСТ 19281-2014 НТД на химический состав: ГОСТ 19281-2014 НТД УЗК ГОСТ 22727-88 Дата выдачи сертификата: 01.02.2022г Приказ № ЗП-410390
---	--	---

Прокат толстолистовой горячекатаный из низколегированной стали

Лист 1 Кол-во листов 1

№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т		Форма раскроя	Точность проката	Плоскостность	Вид кромок	Класс сплошности
				толщина	ширина	длина		ТМ	ТМ одного листа					
1	09Г2С, 12 ГС	220485	2222	25.0	1500	6000	14	24.990	1.785	IV	Б	ПН	С	-
Итого:								24.990						
2	09Г2С, 12 ГС	220485	2214	32.0	1500	6000	2	4.568	2.284	IV	Б	ПН	С	3
3	09Г2С, 12 ГС	220486	2229	32.0	1500	6000	8	18.272	2.284	IV	Б	ПН	С	3
Итого:								22.840						
4	09Г2С, 12 ГС	220486	2220	36.0	1500	6000	1	2.570	2.570	IV	Б	ПН	С	3
5	09Г2С, 12 ГС	220485	2219	36.0	1500	6000	7	17.990	2.570	IV	Б	ПН	С	3
Итого:								20.560						
Всего:								68.390						

№ п/п	№ Плавки	Химический состав x100														Са	Сав
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V			
1, 2, 5	220485	9	137	53	1.4	1.1	9	25	15	0.5	0.9	3.2	0.3	0.7	0.2	38	
3, 4	220486	10	139	55	1.5	0.6	10	26	15	0.6	1.2	2.5	0.3	0.7	0.2	40	

№ п/п	№ Партии	Механические свойства										Итого	Класс прочност
		Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость после механического старения, Дж/см ²	Ударная вязкость КCU при 40С, Дж/см ²	Ударная вязкость КCU при 10С, Дж/см ²	Ударная вязкость КCU при -20С, Дж/см ²	Ударная вязкость КCU при -40С, Дж/см ²	Ударная вязкость КCU при -60С, Дж/см ²	Ударная вязкость КCU при -80С, Дж/см ²		
1	2222	530; 535	340; 345	28; 29	37; 39; 42; 44	107; 112; 118; 97	108; 113; 120; 98	109; 114; 120; 98	110; 115; 120; 98	111; 116; 121; 99	112; 117; 122; 100	уд. уд.	265
2	2214	530; 535	345; 350	27; 28	42; 44; 47; 49	108; 113; 120; 98	109; 114; 120; 98	110; 115; 120; 98	111; 116; 121; 99	112; 117; 122; 100	113; 118; 123; 101	уд. уд.	265
3	2229	520; 525	340; 345	27; 28	44; 48; 51; 54	103; 114; 120; 126	104; 115; 121; 127	105; 116; 122; 128	106; 117; 123; 129	107; 118; 124; 130	108; 119; 125; 131	уд. уд.	265
4	2220	510; 515	330; 335	28; 29	54; 60; 63; 66	112; 124; 130; 137	113; 125; 131; 138	114; 126; 132; 139	115; 127; 133; 140	116; 128; 134; 141	117; 129; 135; 142	уд. уд.	265
5	2219	530; 535	340; 345	28; 29	43; 46; 49; 51	100; 110; 115; 122	101; 111; 116; 123	102; 112; 117; 124	103; 113; 118; 125	104; 114; 119; 126	105; 115; 120; 127	уд. уд.	265

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; ГС- гарантия свариваемости. Указанные в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на указанный номер сертификата качества.

ГОДЕН по УЗК

Контролёр ОТК: [подпись] И.В.

Ст. контролёр ОТК: [подпись] А.А.

