

Формат Form1

Экспорт Export

10030054

Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082233229

## CERTIFICATE OF QUANTITY

Продавец(экспортер)  
Seller(exporter)Qarmet JSC  
1, Republic avenue, Temirtau,  
Karaganda oblast  
the Republic of Kazakhstan

4379

Наряд-заказ №  
Order №

329793

от  
Date

15.03.2024

Контракт №  
Contract №

DGF409

Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, countryРоссия  
ООО "НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ  
МЕТАЛЛА"  
УЛ.ТВАРДОВСКОГО, Д.3/10, ОФ.34  
Г.НОВОСИБИРСК

643

Лот №  
Lot №Приложение  
Annexure №

029

Транспортный документ (наименование, номер)  
Transport document(description and number)Railway bill of lading №  
Baron №  
Wagon №

54553284

Разрешение  
на вывоз №  
Export license  
№от  
DateЛист  
Sheet 1Листов  
Sheets 1

Наименование и код товара

Description and code of goods

Вид груз.мест.код  
Type of packages codeНомера мест  
Package Nos

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В РУЛОНАХ ПЕРВЫЙ СОРТ

РУЛОНЫ

4

| Номера<br>плавки<br>Heat<br>№ | Номера<br>партий<br>Batch<br>№ | №№ n/n<br>Packet<br>№ | Марка стали,<br>категория<br>Steel grade<br>and category | Размеры, мм<br>Dimensions, mm |                 | Един.<br>изм.<br>Unit and<br>code | Кол-во<br>товара<br>Quantity | Сорт<br>Grade | Масса, тн Weight, mt |              |
|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------------------|------------------------------|---------------|----------------------|--------------|
|                               |                                |                       |                                                          | Сечение<br>Section            | Длина<br>Length |                                   |                              |               | Брутто<br>Gross      | Нетто<br>Net |
| 342016                        | 8556                           | 8/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    | мест:           | ТО                                | 1                            | 1             | 15.320               | 15.310       |
| 342016                        | 8556                           | 2/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 14.620               | 14.610       |
| 342016                        | 8556                           | 3/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 15.340               | 15.330       |
| 342016                        | 8556                           | 1/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 15.340               | 15.330       |
|                               |                                |                       |                                                          |                               |                 |                                   | 4                            |               | 60.620               | 60.580       |

КОПИЯ  
ВЕРНА

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ МЕТАЛЛА  
НЗРМ  
для документов  
«ОСНОВНЫЕ»

КОПИЯ  
ВЕРНАПримечание  
Note

УПАКОВКА ОБВЯЗКА

QCS Kazakhstan Ltd., Temirtau operations  
Minerals  
07 Quantity and Dimensions were verified by QCSФамилия  
Signature  
Дата DataНЕГРОВА  
05.05.2024  
(1007-71852606)  
113023





Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082233227

## CERTIFICATE OF QUANTITY

Продавец(экспортер)  
Seller(exporter)

Qarmet JSC  
1, Republic avenue, Temirtau,  
Karaganda oblast  
the Republic of Kazakhstan

4379

Наряд-заказ №  
Order №

329793

от  
Date

15.03.2024

Контракт №  
Contract №

DGF409

Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, country

Россия  
ООО "НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ  
МЕТАЛЛА"  
УЛ.ТВАРДОВСКОГО, Д.3/10, ОФ.34  
Г.НОВОСИБИРСК

643

Лот №  
Lot №

Приложение  
Annexure №

029

Транспортный документ (наименование, номер)  
Transport document (description and number)

Railway bill of lading №  
Вагон №  
Wagon №

54544804

Разрешение  
на вывоз №  
Export license  
№

от  
Date

Лист  
Sheet 1

Листов  
Sheets 1

Наименование и код товара

Description and code of goods

Вид груз.мест.код  
Type of packages code

Номера мест  
Package Nos

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В РУЛОНАХ ПЕРВЫЙ СОРТ

РУЛОНЫ

4

| Номера<br>плавков<br>Heat<br>№ | Номера<br>партий<br>Batch<br>№ | №№ п/п<br>Packet<br>№ | Марка стали,<br>категория<br>Steel grade<br>and category | Размеры, мм<br>Dimensions, mm |                 | Един.<br>изм.<br>Unit and<br>code | Кол-во<br>товара<br>Quantity | Сорт<br>Grade | Масса, тн Weight, mt |              |
|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------------------|------------------------------|---------------|----------------------|--------------|
|                                |                                |                       |                                                          | Сечение<br>Section            | Длина<br>Length |                                   |                              |               | Брутто<br>Gross      | Нетто<br>Net |
|                                |                                |                       |                                                          |                               |                 |                                   |                              |               |                      |              |
| 342016                         | 8556                           | 4/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    | мест:           | ТО                                | 1                            | 1             | 15.160               | 15.150       |
| 342016                         | 8556                           | 5/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 15.300               | 15.290       |
| 342016                         | 8556                           | 7/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 14.440               | 14.430       |
| 342016                         | 8556                           | 6/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 15.320               | 15.310       |
|                                |                                |                       |                                                          |                               |                 |                                   | 4                            |               | 60.220               | 60.180       |

Копия  
верна

НЭРА  
для  
документов

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЖИМЕННЫХ МАШИН»  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«НЭРА»

SGS

КОПИЯ  
ВЕРНА



Примечание  
Note

УПАКОВКА ОБВЯЗКА

SGS Kazakhstan Ltd., Temirtau operations  
Minerals  
07 Quantity and Dimensions were verified by SGS

Фамилия  
Signature  
Data Data

НЕГРОВА  
05.05.2024  
(1007-71852605)  
112225

Форма1A Form1A

Экспорт

Export

10030054

Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082233227



## CERTIFICATE OF QUALITY

Продавец(экспортер)  
Seller(exporter)Контракт №  
Contract №

DGF409

Лот №  
Lot №Qarmet JSC  
1, Republic avenue, Temirtau,  
Kareganda oblast  
the Republic of Kazakhstan

4379

Приложение №  
Annexure №

029

Вагон №  
Wagon №

54544804

Грузополучатель, страна  
Consignee, country643  
Россия"Рационального закаливания металла нет,  
естественный фон до 0.2 мкЗ/час.  
Контроль проведен документом МКС-АТ6130 №19515  
Сертификат о государственной поверке №АА 17-04-45419,  
от 16 февраля 2013 года."НТД  
Standard

ГОСТ 16523-97

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-2015

Показатели качества товара Quality characteristics of goods

Лист  
Sheet 1Листов  
Sheets 1

| Номера<br>плавов<br>Heat № | Химический состав(%) Chemical composition(%) |                           |                            |                            |                             |                      |                |                |                |                |                |                  | Выплавка<br>Drawing | Плоскост-<br>ность<br>Flatness | Характер<br>краев<br>Edge<br>character |
|----------------------------|----------------------------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|---------------------|--------------------------------|----------------------------------------|
|                            | C<br>x<br>100                                | Si<br>x<br>100            | Mn<br>x<br>100             | S<br>x<br>1000             | P<br>x<br>1000              | Cr<br>x<br>100       | Ni<br>x<br>100 | Cu<br>x<br>100 | As<br>x<br>100 | N<br>x<br>1000 | Al<br>x<br>100 | S,Al<br>x<br>100 |                     |                                |                                        |
| 342016                     | 18.4<br>Sn<br>x 100<br>0.3                   | 18.4<br>V<br>x 100<br>0.5 | 44.2<br>Mo<br>x 100<br>1.0 | 13.0<br>Ti<br>x 100<br>0.5 | 25.0<br>Nb<br>x 100<br>0.23 | 4.0<br>Fe<br>98.9113 | 4.1            | 4.0            | 1.2            | 4.0            | 3.4            | 3.3              |                     |                                | НО                                     |
| КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ    |                                              |                           |                            |                            |                             |                      |                |                |                |                |                |                  |                     |                                |                                        |

| Номера<br>плавов<br>Heat № | Механические свойства<br>Mechanical characteristics                           |                                                                      |                                    | Ударная вязкость<br>кВт м/м <sup>2</sup> , Дж/м <sup>2</sup><br>Impact ductility<br>character |     | Ударная<br>вязкость<br>после<br>старения<br>кВт м/м <sup>2</sup> ,<br>Дж/м <sup>2</sup> +20С<br>Impact<br>ductility<br>after aging<br>+20С<br>KCU | Технологич-<br>ность<br>Technologi-<br>cal tests<br><br>Холодный<br>загиб<br>Cold bend<br>test | Класс<br>точности<br>Accuracy<br>class | Группа<br>поверхности<br>Surface<br>group | Форма<br>разреза<br>Geometry | Сульфиды<br>Sulfides | Твердость<br>HBS,<br>HV10 |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|----------------------|---------------------------|
|                            | Предел<br>прочности<br>Н/мм <sup>2</sup> ,<br>кгс/мм <sup>2</sup><br>UTS, МПа | Предел<br>текучести<br>МПа, Н/мм <sup>2</sup><br>Yield<br>point, МПа | Удлинение<br>%,<br>Elongation<br>% | KCU                                                                                           | KCV |                                                                                                                                                   |                                                                                                |                                        |                                           |                              |                      |                           |
| 342016                     | 405                                                                           | 395                                                                  | 29.0                               |                                                                                               |     |                                                                                                                                                   | УД                                                                                             | Б                                      |                                           |                              |                      |                           |

Указанный в настоящем документе товар соответствует его описанию

КОПИЯ  
ВЕРНА

ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177-77  
ГОСТ 10177

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству выше указанным стандартам и может быть отгружен на экспорт. При перепродаже ссылаться на номер ТОО.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with as per the above mentioned Standards and the goods may be export. Reference to shipping document number.Маркировка  
MarkingСособые условия  
Special conditionПримечание  
NoteПродукция сертифицирована, сертификат соответствия  
№ КЗ.3510317.01.01.03083 от 22.02.2024г.


SGS Kazakhstan Ltd, Temirtau operations  
Minerals

PRODUCER'S DATA conforms to the Standards indicated.  
PRODUCER is solely responsible for the accuracy of the declared data.

Фамилия  
Signature  
Дата  
Data

05.05.2024 (2605)  
414  
ЦТК  
"Qarmet"

Формал Form1

Экспорт Export

10030054



Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082232320

## CERTIFICATE OF QUANTITY

Продавец(экспортер)  
Seller(exporter)

Qarmet JSC  
1, Republic Avenue, Temirtau,  
Karaganda oblast  
the Republic of Kazakhstan

4379

Наряд-заказ №  
Order №

329266

от  
Date

26.02.2024

Контракт №  
Contract №

DGF409

Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, country

Россия  
ООО "НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ  
МЕТАЛЛА"  
УЛ ТВАРДОВСКОГО, Д.3/10, ОФ.34  
Г.НОВОСИБИРСК

643

Лот №  
Lot №

Приложение  
Annexure №

026

Транспортный документ (наименование, номер)  
Transport document (description and number)

Railway bill of lading №  
Вагон №  
Wagon №

54560818

Разрешение  
на вывоз №  
Export license №

от  
Date

Лист  
Sheet

1

Листов  
Sheets

1

Наименование и код товара

Description and code of goods

Вид груз.мест.код

Type of packages code

Номера мест

Package Nos

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В РУЛОНАХ ПЕРВЫЙ СОРТ

РУЛОНЫ

4

| Номера<br>платок<br>Heat<br>№ | Номера<br>партий<br>Batch<br>№ | №№ n/n<br>Packet<br>№ | Марка стали,<br>категория<br>Steel grade<br>and category | Размеры, мм<br>Dimensions, mm |                 | Един.<br>изм.<br>Unit and<br>code | Кол-во<br>товара<br>Quantity | Сорт<br>Grade | Масса, тн Weight, mt |              |
|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------------------|------------------------------|---------------|----------------------|--------------|
|                               |                                |                       |                                                          | Сечение<br>Section            | Длина<br>Length |                                   |                              |               | Брутто<br>Gross      | Нетто<br>Net |
| 341878                        | 8029                           | 5/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    | мест:           | ТО                                | 1                            | 1             | 15.380               | 15.370       |
| 341878                        | 8029                           | 6/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 15.060               | 15.050       |
| 341878                        | 8029                           | 7/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 15.080               | 15.070       |
| 341878                        | 8029                           | 8/8                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 14.920               | 14.910       |
|                               |                                |                       |                                                          |                               |                 |                                   | 4                            |               | 60.440               | 60.400       |

КОПИЯ  
ВЕРНА



Примечание  
Note

УПАКОВКА ОБВЯЗКА

Фамилия  
Signature  
Дата Data

КАРАСЕВА  
03.05.2024  
(1007-71850697)  
110233

Form 1A Form 1A

Экспорт

Export

10030054

Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082232320

**Qarmet**

## CERTIFICATE OF QUALITY

Продавец (экспортер)  
Seller (exporter)Qarmet JSC  
1, Republic Avenue, Temirtau,  
Kazakhstan oblast  
the Republic of KazakhstanКонтракт №  
Contract №

DGF409

Лот №  
Lot №

4379

Приложение №  
Appendix №

026

Вагон №  
Wagon №

54560818

Грузополучатель, страна  
Consignee, country643  
Россия"Радикального загромождения металла нет,  
естественный фон до 0,2 мкЗв/ч.  
Контроль проведен дозиметром МКС-АТБ130 №19515  
Сертификат о государственной поверке №ВА.17-01-47824,  
от 08 ноября 2023 года."НТД  
Standard

ГОСТ 16523-97

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-2015

Показатели качества товара Quality characteristics of goods

Лист  
Sheet

1

Листов  
Sheets

1

| Номера<br>плавки<br>Heat № | Химический состав (%) Chemical composition (%) |                      |                       |                       |                        |                      |                |                |                |                |                |                  | Вытяжка<br>Drawing | Плоскост-<br>ность<br>Flatness | Характер<br>кривизны<br>Edge<br>character |
|----------------------------|------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------------------------|
|                            | C<br>X<br>100                                  | Si<br>X<br>100       | Mn<br>X<br>100        | S<br>X<br>1000        | P<br>X<br>1000         | Cr<br>X<br>100       | Ni<br>X<br>100 | Cu<br>X<br>100 | As<br>X<br>100 | N<br>X<br>1000 | Al<br>X<br>100 | S.Al<br>X<br>100 |                    |                                |                                           |
| 341878                     | 19.0<br>Sn 100<br>0.2                          | 18.2<br>V 100<br>0.5 | 43.3<br>Mo 100<br>1.0 | 11.0<br>Ti 100<br>0.5 | 27.0<br>Nb 100<br>0.18 | 3.0<br>Fe<br>38,9085 | 3.4            | 5.0            | 1.3            | 6.0            | 4.9            | 4.7              |                    |                                | НО                                        |
| КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ    |                                                |                      |                       |                       |                        |                      |                |                |                |                |                |                  |                    |                                |                                           |

| Номера<br>плавки<br>Heat № | Механические свойства<br>Mechanical characteristics |                                                     |                                   | Ударная вязкость<br>кДж/м <sup>2</sup> Д/м <sup>2</sup><br>Impact ductility<br>character |  | Ударная<br>вязкость<br>после<br>старения<br>кДж/м <sup>2</sup><br>Д/м <sup>2</sup> +200<br>Impact<br>ductility<br>after aging<br>+200C | Технологич-<br>ность<br>Technologi-<br>cal tests | Класс<br>точности<br>Accuracy<br>class | Группа<br>поверхности<br>Surface<br>group | Форма<br>раскрас<br>Geometry | Сульфиды<br>Sulfides | Твердость<br>HRC,<br>HV10 |
|----------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|----------------------|---------------------------|
|                            | Предел<br>прочности<br>Н/мм <sup>2</sup><br>Rm Mpa  | Предел<br>текущий<br>Н/мм <sup>2</sup><br>Rp0.2 Mpa | Удлинение<br>%<br>Elongation<br>% | KCU                                                                                      |  | KCV                                                                                                                                    | Холодный<br>загиб<br>Cold bend<br>test           |                                        |                                           |                              |                      |                           |
| 341878                     | 495                                                 | 405                                                 | 31.0                              |                                                                                          |  |                                                                                                                                        | УД                                               |                                        | IV                                        |                              |                      |                           |

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству выше указанным стандартам и может быть отправлен на экспорт. При перепродаже сохраняется номер ТСОД.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with as per the above mentioned standards and the goods may be export. Reference to shipping document number.Маркировка  
MarkingОсобые условия  
Special condition

SCS Kazakhstan Ltd. Temirtau

Фамилия  
Signature  
Дата DateНикульча  
03.05.2024  
(1007-71850697)  
110256Примечание  
NoteПродукция сертифицирована, сертификат соответствия  
№ KZ.3510317.01.01.05083 от 22.02.2024г.

Форма Form1

Экспорт Export

10030054

Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082224997

## CERTIFICATE OF QUANTITY

Продавец(экспортер)  
Seller(exporter)Qarmet JSC  
1 Republic avenue, Temirtau,  
Karaganda oblast  
the Republic of Kazakhstan

4379

Наряд-заказ №  
Order № 328413

OT Date 17.01.2024

Контракт №  
Contract № DGF409Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, countryРоссия  
ООО «Смарт Контейнер»  
УЛ. СТЕПАНА РАЗИНА, Д. 27  
КАЛИНИНГРАДСКАЯ ОБЛ.,  
Г. КАЛИНИНГРАД

643

Лот №  
Lot №Приложение  
Annexure № 020Транспортный документ (наименование, номер)  
Transport document (description and number)Разрешение  
на вывоз №  
Export license №

OT Date

Railway bill of lading №  
Вагон №  
Wagon №

42345074.

Лист  
Sheet 1Листов  
Sheets 1Наименование и код товара  
Description and code of goodsВид груз. мест. код  
Type of packages codeНомера мест  
Package Nos

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В РУЛОНАХ ПЕРВЫЙ СОРТ

РУЛОНЫ

2

| Номера плавков<br>Heat № | Номера партий<br>Batch № | №№ п/п<br>Packet № | Марка стали, категория<br>Steel grade and category | Размеры, мм<br>Dimensions, mm |                 | Един. изм.<br>Unit and code | Кол-во товара<br>Quantity | Сорт<br>Grade | Масса, тн Weight, mt |              |
|--------------------------|--------------------------|--------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------------|---------------------------|---------------|----------------------|--------------|
|                          |                          |                    |                                                    | Сечение<br>Section            | Длина<br>Length |                             |                           |               | Брутто<br>Gross      | Нетто<br>Net |
| 341586                   | 6602                     | 3/4                | Ст3сп 5 ОК360В                                     | 2.000*1250                    | мест:           | ТО                          | 1                         | 1             | 15.340               | 15.330       |
| 341586                   | 6602                     | 4/4                | Ст3сп 5 ОК360В                                     | 2.000*1250                    |                 | ТО                          | 1                         | 1             | 15.340               | 15.330       |
|                          |                          |                    |                                                    |                               |                 |                             | 2                         |               | 30.680               | 30.660       |

Примечание  
NoteУПАКОВКА ОБВЯЗКА  
SGS Kazakhstan Ltd, Temirtau operations  
MineralsФамилия  
Signature  
Data DataСАВИНА  
11.04.2024  
(1007-71844447)  
112312

Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082224997



## CERTIFICATE OF QUALITY

Продавец(экспортер)  
Seller(exporter)Контракт №  
Contract №

DGF409

Лот №  
Lot №Qarmet JSC  
1, Republic avenue, Temirtau,  
Karaganda oblast  
the Republic of Kazakhstan

4379

Приложение №  
Annexure №

020

Вагон №  
Wagon №

42345074.

Грузополучатель, страна  
Consignee, country643  
Россия"Радиусного закаливания металла нет,  
естественный фон до 0,2 мкЗ/час.  
Контроль проведен дозиметром МКС-АТ6130 №15515  
Сертификат о государственной поверке №ВА.17-04-45419,  
от 16 февраля 2023 года."НТД  
Standard

ГОСТ 16523-97

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-2015

Показатели качества товара Quality characteristics of goods

Лист  
Sheet

1

Листов  
Sheets

1

| Номера<br>плавов<br>Heat № | Химический состав(%) Chemical composition(%)                                 |                                                                     |                                   |                                                                                                 |                        |                                                                                                                                                     |                                                  |                                        |                                           |                              |                      |                           | Вытяжка<br>Drawing | Плоскост-<br>ность<br>Flatness | Характер<br>крайки<br>Edge<br>character |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------|----------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|
|                            | C<br>x<br>100                                                                | Si<br>x<br>100                                                      | Mn<br>x<br>100                    | S<br>x<br>1000                                                                                  | P<br>x<br>1000         | Cr<br>x<br>100                                                                                                                                      | Ni<br>x<br>100                                   | Cu<br>x<br>100                         | As<br>x<br>100                            | N<br>x<br>1000               | Al<br>x<br>100       | S.Al<br>x<br>100          |                    |                                |                                         |
| 341586                     | 16.4<br>Sn*100<br>0.2                                                        | 20.0<br>V*100<br>0.5                                                | 44.0<br>Mo*100<br>1.0             | 15.0<br>Ti*100<br>0.5                                                                           | 18.0<br>Nb*100<br>0.21 | 2.0<br>Fe<br>98,96                                                                                                                                  | 3.1                                              | 3.1                                    | 1.3                                       | 5.0                          | 4.3                  | 3.9                       |                    |                                | HO                                      |
| КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ    |                                                                              |                                                                     |                                   |                                                                                                 |                        |                                                                                                                                                     |                                                  |                                        |                                           |                              |                      |                           |                    |                                |                                         |
| Номера<br>плавов<br>Heat № | Механические свойства<br>Mechanical characteristics                          |                                                                     |                                   | Ударная вязкость<br>кгс м/см <sup>2</sup> , Дж/см <sup>2</sup><br>Impact ductility<br>character |                        | Ударная<br>вязкость<br>после<br>старения<br>кгс м/см <sup>2</sup> ,<br>Дж/см <sup>2</sup> +200<br>Impact<br>ductility<br>after aging<br>+200<br>KCU | Технологич.<br>пробы<br>Technologi-<br>cal tests | Класс<br>точности<br>Accuracy<br>class | Группа<br>поверхности<br>Surface<br>group | Форма<br>раскрас<br>Geometry | Сульфиды<br>Sulfides | Твердость<br>HRB,<br>HV10 |                    |                                |                                         |
|                            | Предел<br>прочности<br>Н/мм <sup>2</sup> ,<br>кгс/мм <sup>2</sup><br>UTS Mpa | Предел<br>текучести<br>МПа, Н/мм <sup>2</sup><br>Yield<br>point Mpa | Удлинение<br>%<br>Elongation<br>% | KCU                                                                                             |                        | KCV                                                                                                                                                 | Холодный<br>загиб<br>Cold bend<br>test           |                                        |                                           |                              |                      |                           |                    |                                |                                         |
| 341586                     | 479                                                                          | 379                                                                 | 27.0                              |                                                                                                 |                        |                                                                                                                                                     | УД                                               | Б                                      | СТАТ                                      | КОНТРОЛЬ                     |                      |                           |                    |                                |                                         |

КОПИЯ  
ВЕРНА

УД  
СТАТ  
Б  
КОНТРОЛЬ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
МЕТАЛЛОВ  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78  
ГОСТ 1591-78

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству выше указанным стандартам и может быть отгружен на экспорт. При покупке ссылаться на номер ТСД.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with as per the above mentioned Standards and the goods may be export. Reference to shipping document number.

Маркировка  
MarkingОсобые условия  
Special conditionПримечание  
NoteПродукция сертифицирована в соответствии  
№ KZ 3510317.01.01.03083 от 22.02.2024г.

07

SGS Kazakhstan Ltd., Temirtau operations  
MineralsPRODUCER'S DATA conforms to the Standards indicated.  
SGS is not responsible for the quality of the designated product.11.04.2024  
007-71844447)  
112302

Formal Form1

Экспорт Export

10030054



Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082217527

## CERTIFICATE OF QUANTITY

Продавец(экспортер)  
Seller(exporter)

Qarmet JSC  
1, Ploshchad' osvobodiv Tamirlau,  
Korshakuly, 100101  
the Republic of Kazakhstan

4379

Наряд-заказ №  
Order №

327801

от  
Date

22.12.2023

Контракт №  
Contract №

DGF409

Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, country

Россия  
ООО "НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ  
МЕТАЛЛА"  
УЛ. ТВАРДОВСКОГО, Д.3/10, Оф.34  
Г. НОВОСИБИРСК

643

Лот №  
Lot №

Приложение  
Annexure №

018

Транспортный документ (наименование, номер)  
Transport document (description and number)

Railway bill of lading №  
Вагон №  
Wagon №

54515200

Разрешение  
на вывоз №  
Export license  
№

от  
Date

Лист  
Sheet 1

Листов  
Sheets 1

Наименование и код товара  
Description and code of goods

Вид груз.мест.код  
Type of packages code

Номера мест  
Package Nos

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В РУЛОНАХ ПЕРВЫЙ СОРТ

РУЛОНЫ

4

| Номера<br>платок<br>Heat<br>№ | Номера<br>партий<br>Batch<br>№ | №№ п/п<br>Packet<br>№ | Марка стали,<br>категория<br>Steel grade<br>and category | Размеры, мм<br>Dimensions, mm |                 | Един.<br>изм.<br>Unit and<br>code | Кол-во<br>товара<br>Quantity | Сорт<br>Grade | Масса, тн Weight, mt |             |
|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------------------|------------------------------|---------------|----------------------|-------------|
|                               |                                |                       |                                                          | Сечение<br>Section            | Длина<br>Length |                                   |                              |               | Брутто<br>Gross      | Нето<br>Net |
| 141011                        | 4593                           | 6/9                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    | мест:           | ТО                                | 1                            | 1             | 15.260               | 15.250      |
| 141011                        | 4593                           | 8/9                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 15.140               | 15.130      |
| 141011                        | 4593                           | 7/9                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 15.240               | 15.230      |
| 141011                        | 4593                           | 9/9                   | Ст3сп 5 ОК360В                                           | 2.000*1250                    |                 | ТО                                | 1                            | 1             | 15.340               | 15.330      |
|                               |                                |                       |                                                          |                               |                 |                                   |                              | 4             | 60.980               | 60.940      |

SGS Kazzinc Ltd., Technical operations  
Minerals

07 Quantity and Dimensions were verified by SGS

КОПИЯ  
ВЕРНА

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НЭРА  
ДЛЯ  
ДОКУМЕНТОВ  
«НОВАБО» «КОМБО»

SGS Kazakhstan Ltd., Tamirlau str. 100101

07 Quantity and Dimensions were verified by SGS

Примечание  
Note

УПАКОВКА ОБВЯЗКА

Фамилия  
Signature  
Data Data

КАРАСЕВА  
16.03.2024  
(1007-71840929)  
104234

Формат Form1A

Экспорт

Export

10030054

Товаросопроводительный документ №  
Shipping document №

0082217527



## CERTIFICATE OF QUALITY

Продавец (экспортер)  
Seller (exporter)Контракт №  
Contract №

DGF409

Лот №  
Lot №Qarmet JSC  
1 Republic Avenue, Temirtau,  
Kazakhstan  
the Republic of Kazakhstan

4379

Приложение №  
Appendix №

018

Вагон №  
Wagon №

54515200

Грузополучатель, страна  
Consignee, country643  
РоссияНТД  
Standard

ГОСТ 16523-97

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-2015

Показатели качества товара Quality characteristics of goods

Лист  
Sheet

1

Листов  
Sheets

1

| Номера<br>платок<br>Heat № | Химический состав(%) Chemical composition(%) |                        |                         |                         |                          |                      |                |                |                |                |                |                  | Вальцовка<br>Drawing | Профиль<br>Profile | Углеродистость<br>Carbon content |
|----------------------------|----------------------------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------------|--------------------|----------------------------------|
|                            | C<br>X<br>100                                | Si<br>X<br>100         | Mn<br>X<br>100          | S<br>X<br>1000          | P<br>X<br>1000           | Cr<br>X<br>100       | Ni<br>X<br>100 | Cu<br>X<br>100 | As<br>X<br>100 | N<br>X<br>1000 | Al<br>X<br>100 | S.Al<br>X<br>100 |                      |                    |                                  |
| 141011                     | 17.0<br>Sn X 100<br>0.2                      | 17.4<br>V X 100<br>0.5 | 46.3<br>Mo X 100<br>1.0 | 15.0<br>Ti X 100<br>0.5 | 20.0<br>Nb X 100<br>0.16 | 1.9<br>Fe<br>98.9397 | 3.4            | 4.0            | 1.6            | 6.0            | 3.2            | 3.1              |                      |                    | HO                               |
| КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ    |                                              |                        |                         |                         |                          |                      |                |                |                |                |                |                  |                      |                    |                                  |

| Номера<br>платок<br>Heat № | Механические свойства<br>Mechanical characteristics |                                                         |                                      | Ударная вязкость<br>кгс м/см2, Дж/см2<br>Impact ductility<br>character |     | Ударная<br>вязкость<br>после<br>старения<br>кгс м/см2,<br>Дж/см2 +200<br><br>Impact<br>ductility<br>after aging<br>+200<br>KCU | Технологич.<br>пробы<br>Technological<br>tests<br><br>Холодный<br>загиб<br>Cold bend<br>test | Класс<br>точности<br>Accuracy<br>class | Группа<br>поверхности<br>Surface<br>group | Форма<br>заготовки<br>Geometry | Состояние<br>Surface | Термическая<br>обработка<br>Thermal<br>treatment |
|----------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------|
|                            | Предел<br>прочности<br>Rm, кгс/см2<br>UTS, Mpa      | Предел<br>течения<br>Rp0.2, кгс/см2<br>Yield point, Mpa | Удлинение<br>A, %<br>Elongation<br>% | KCU                                                                    | KCV |                                                                                                                                |                                                                                              |                                        |                                           |                                |                      |                                                  |
| 141011                     | 476                                                 | 375                                                     | 27.0                                 |                                                                        |     |                                                                                                                                | УД                                                                                           | Б                                      | IV                                        | СТАТ КОНТРОЛЬ                  |                      |                                                  |

КОПИЯ  
ВЕРНА

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
НЭРМ  
ЗАВОДСКИЙ ЗАВОД РЕЗЬБЫ  
АДМ  
ДОКУМЕНТЫ

КОПИЯ  
ВЕРНАМаркировка  
MarkingОсобые условия  
Special conditionПримечание  
NoteПродукция сертифицирована, сертификат соответствия  
№ KZ.3510317.01.01.05083 от 22.02.2024г.Фамилия  
Signature  
Data Date№14  
1007.718.00939  
Арсланов М.З. Аб. Темиртау

официал