



Наименование продукции  
Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки  
ЛПЦ4 / 2500

Валон № 55110845

Номер заказа 190662-8649  
Упаковка ПАЧКИ

| № п/п | Поз № | Код про-дукции | Плавка № | Партия № | Держ./изм | Марка стали и/или категория | Група/Кл | Кл точн тол/шир/дл | Размеры (мм) тол х шир * длина | Со пр наз | Група пов | Група повер | Вытя жка | Плос коот | Хар кром | НД                                            | Форм раск | Масса (г) факт нетто | брутто | Кол лист/ пачки | Вес лист/ п/м |
|-------|-------|----------------|----------|----------|-----------|-----------------------------|----------|--------------------|--------------------------------|-----------|-----------|-------------|----------|-----------|----------|-----------------------------------------------|-----------|----------------------|--------|-----------------|---------------|
| 1     | 2     | 97112          | 105958   | 404      | 1         | Ст3сп-5                     |          | Б/                 | 5x1500*6000                    | 1         |           |             |          | ПН        | НО       | ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005 | IV        | 7.065                | 7.075  |                 |               |
| 2     | 2     | -              | -        | -        | 2         | -                           |          | -                  | -                              | 1         |           |             |          | ПН        | НО       | -                                             | IV        | 7.060                | 7.070  |                 |               |
| 3     | 2     | -              | -        | -        | 3         | -                           |          | -                  | -                              | 1         |           |             |          | ПН        | НО       | -                                             | IV        | 7.785                | 7.795  |                 |               |
| 4     | 3     | -              | 106140   | 413      | 1         | -                           |          | -                  | 6x1500*6000                    | 1         |           |             |          | ПН        | НО       | -                                             | IV        | 8.185                | 8.195  |                 |               |
| 5     | 3     | -              | -        | -        | 2         | -                           |          | -                  | -                              | 1         |           |             |          | ПН        | НО       | -                                             | IV        | 8.620                | 8.630  |                 |               |
| 6     | 3     | -              | -        | 414      | 1         | -                           |          | -                  | -                              | 1         |           |             |          | ПН        | НО       | -                                             | IV        | 8.195                | 8.205  |                 |               |
| 7     | 3     | -              | -        | -        | 2         | -                           |          | -                  | -                              | 1         |           |             |          | ПН        | НО       | -                                             | IV        | 8.075                | 8.085  |                 |               |
| 8     | 3     | -              | -        | -        | 3         | -                           |          | -                  | -                              | 1         |           |             |          | ПН        | НО       | -                                             | IV        | 6.415                | 6.425  |                 |               |

61.400 61.480

Химический состав, %

| Плавка | C  | Si | Mn | S  | P  | Cr | Ni | Cu | As | N | Партия | Предел прочн | Предел текуч | Относ удлини 5 | Изгиб | Удар вязк после м.ст t+20 | Удар вязк КСЧ t-20 | Удар вязк КСЧ t+20 |  |
|--------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|--------|--------------|--------------|----------------|-------|---------------------------|--------------------|--------------------|--|
| 105958 | 18 | 19 | 46 | 8  | 12 | 5  | 3  | 5  | 3  | 5 | 404    | 446          | 284          | 29             | УЛ    | 111                       | 118                | 125                |  |
| 106140 | 17 | 19 | 43 | 10 | 21 | 6  | 2  | 3  | 3  | 6 | 413    | 428          | 286          | 27             | УЛ    | 118                       | 116                | 121                |  |

При-Без термообработки. ВУ-2. Свариваемость (св.).

ме-ча-ние

Ермакова Е.Ю.  
03.04.25 12:54

Подпись представителя ОКП



Указанная в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа.  
Используется QR-код (либо www.lmtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.lmtk.ru в разделе «Потребителям».



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Химический состав, %

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500 Вагон № 55110845

Номер заказа 190662-8649 Упаковка ПАЧКИ

| Плавка | C        | Si       | Mn       | S         | P         | Cr       | Ni       | Cu       | As        | N         | Партия | Предел<br>прочн | Предел<br>текуч | Относ<br>удлин 5 | Изгиб | Удар вязк<br>после м.ст<br>t+20 | Удар вязк<br>КСУ t-20 | Удар вязк<br>КСУ t+20 |  |
|--------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|--------|-----------------|-----------------|------------------|-------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|--|
|        | X<br>100 | X<br>100 | X<br>100 | X<br>1000 | X<br>1000 | X<br>100 | X<br>100 | X<br>100 | X<br>1000 | X<br>1000 |        | НММ2            | НММ2            | %                |       | Дж/см2                          | Дж/см2                | Дж/см2                |  |
| 106140 | 17       | 19       | 43       | 10        | 21        | 6        | 2        | 3        | 3         | 6         | 414    | 452             | 301             | 34.5             | уд    | 94                              | 112                   | 97                    |  |

При- Без термообработки. ВУ-2. Свариваемость (св.).

МС-  
ча-  
нис

Ермакова Е.Ю.  
03.04.25 12:54

Подпись представителя ОКП

Указанная в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа.

Используйте QR-код (link www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе «Потребителям».

контролер в производстве черных металлов Ермакова Е.Ю.  
контролер в производстве черных металлов Петрова Т.Е.

