



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения:

ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест				
54156831			935703	01.05.2024	24, 4700047874		0020776428		2	4	57727	01	80					
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред- отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	541146		A240	Арматура 6 (мотки)				6			МОТКИ		1		22	18,040
2	10	ГОСТ 34028-2016	541146 - 8		A240	Арматура 6 (мотки)				6			МОТКИ		1		10	8,000

ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ В4 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
1	541146		0.16	0.07	0.51	0.027	0.010	0.010	0.012	0.015	0.002	0.006	0.001	0.0010	0.003	<0.001	0.001			
2	541146	8	0.16	0.07	0.51	0.027	0.010	0.010	0.012	0.015	0.002	0.006	0.001	0.0010	0.003	<0.001	0.001			

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли-ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер-дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер-но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2												G _в		G _т																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ-ца	Мех.стар		холод. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.			кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
											°C														+20 °C	S/X	So/Ḳ	S/X	So/Ḳ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1	541146		500.0	375.00			37.0								УД		— — —																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</





Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест				
54156831			935703	01.05.2024	24, 4700047874		0020776428		2	4	57727	01	80					
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
3	20	ГОСТ 34028-2016	сб 940582		A240	Арматура 8 (мотки)					8		МОТКИ		1		31	25,420
4	20	ГОСТ 34028-2016	сб 940583		A240	Арматура 8 (мотки)					8		МОТКИ		1		17	14,290

Итого Нетто: 80 65.750

Нетто+Увязки: 65.750

Брутто: 65.750

ИЗ 2-Х ОТРЕЗКОВ 3 МОТКОВ - 3; ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ В4 - 3, 4; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
3	сб 940582		0.19	0.07	0.51	0.027	0.019	0.020	0.017	0.025	0.002	0.005	0.002	0.0010	0.002	<0.001	0.001			
4	сб 940583		0.19	0.07	0.47	0.013	0.013	0.023	0.025	0.019	0.002	0.005	0.002	0.0010	0.002	0.006	0.001			

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели								
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2												Гв		Гт						
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ- ца	Мех.стар		холод. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.			кг/т	Условия провед. испытаний	S	So	S	So			
											°C																		+20 °C	°C	°C
											°C																		°C	°C	°C
3	сб 940582		490.0	330.00			40.0							УД		---															
			510.0	335.00			38.0								УД		---														
4	сб 940583		485.0	330.00			35.0							УД		---															
			475.0	310.00			38.0								УД		---														





Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Система Менеджмента качества сертифицирована
в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com.раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**



Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е. В., Ст. контролер УК
03.05.2024 17:00:18
91e2ac61-1662-44aa-be25-ec839660b303

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004



Правила приемки



Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.



Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Ответственность



Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.

Остановите приемку

при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.



В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Обратите внимание



Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.



Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



Покупатель возмещает

Поставщику документально подтверждённые расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.

QR-код для
перехода в чат-бот
по претензионной
работе



Telegram

Видеоролик
по приемке
продукции





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СБ Контур»

Подписи отправителя:		Организация, сотрудник	Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
		 ООО "ТК МС-ТРЕЙД" Меркулова Наталья Валерьевна, Специалист по обработке первичных документов	 Не требуется для подписания	04A953D70062B08A8F46B411D7 A98697A7 с 18.08.2023 15:58 по 18.08.2024 16:00 GMT+03:00	22.05.2024 16:39 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа