

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005112

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7638146
Вид документа 3.1



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" по договору с ООО ТЛК УралСибМет
(Код: 3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа		Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
057439655		930108	03.02.2024		24, 4500793845 20761918	1				01		15	СВЯЗКИ			
N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кат. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)	
								А	Б	С	Д					
01	010	535-2005	сб 933437	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР №П					12000		М/Д	1	1	4.200
02	010	535-2005	сб 933439	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР №П					12000		М/Д	1	2	9.780

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ (СВ) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01,02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02;
5-1ГП - 01,02; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 01,02

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
				C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ _Т Н/мм2	σ _В	δ ₅ %	ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20°C)	хол. изг.		осадка хол.	гор.		
01	933437		0.19	0.08	0.49	0.021	0.007	0.18	0.14	0.15							-20	128.0	119.0					
																	-20	124.0	93.0					
														275.0	435.0	31.0		-20	130.0	87.0		УД		
																	-20	134.0	103.0					
02	933439		0.20	0.08	0.50	0.025	0.030	0.19	0.12	0.15							-20	94.0	130.0					
																	-20	87.0	108.0					
														300.0	445.0	37.0		-20	98.0	112.0		УД		
																	-20	98.0	128.0					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным
в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь по номер
документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evtaz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-100, с абсолютной погрешностью
до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах
согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.82-311-05757676-2019 и соответствует требованиям
ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минимальный допуск от номинальной массы (по СМ2) до 3%. СТО 36564501-095-2020 на приложение в ЖБК





EBРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005112

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7638146

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" по договору с ООО ТПК УралСибМет
(Код: 3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа		Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тита	Год исполнения Номер заказов Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгрузки	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
057439655		930108	03.02.2024		24, 4500793845 20761918	1				01		15	СВЯЗКИ			
N пп	Ном поз.	НД		Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кат. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C	D				
03	020	535-2005		сб 940095	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N10П					12000	мд	1	3	12.510
04	020	535-2005		сб 940093	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N10П					12000	мд	1	1	2.840

ДОПМАРКИРОВКА ЭКСПОРТА Вес пачки до 5.5 тн - 03,04; Гарантия свариваемости - 04; (св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ (СВ) - ГАРАНТИЯ
СВАРИВАЕМОСТИ - 03; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03,04

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.		
				C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ _T Н/мм2	σ _B	δ ₅ %	ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20°С)	хол. изг.	осадка хол.		гор.					
03	940095	0.18	0.08	0.45	0.017	0.016	0.20	0.13	0.16									-20	117.0	134.0							
						0.020	0.010	0.001							255.0	420.0	36.0		-20	132.0	148.0						
																		-20	114.0	154.0		УД					
																		-20	122.0	153.0							
04	940093	0.18	0.06	0.46	0.015	0.017	0.14	0.10	0.15					260.0	415.0	39.0		-20	121.0	180.0		УД					
						0.020	0.010	0.001											-20	160.0	174.0						
																			-20	115.0	187.0						
																			-20	110.0	179.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным
в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перелиске по вопросам количества и качества ссылаться на номер
документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТЭС-10П, с абсолютной погрешностью
до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах
согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям
ГОСТ 34020-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по DM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК





ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005112

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7638146 Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" по договору с ООО ТПК УралСибМет
(Код: 3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа		Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгуж.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест		
057439655		930108	03.02.2024		24, 4500793845 20761918	1				01		15	СВЯЗКИ		
N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кат. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
								A	Б	С	D				
05	020	535-2005	сб 940096	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N10П					12000	М/Д	1	1	2.660
06	030	535-2005	сб 940099	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N12П					12000	М/Д	1	6	30.640

ДОПМАРКИРОВКА ЭКСПОРТА Вес пачки до 5.5 тн - 05,06; Гарантия свариваемости - 06; (св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ (СВ) - ГАРАНТИЯ
СВАРИВАЕМОСТИ - 05; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 05,06

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
				C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cu	As	σ _T Н/мм2	σ _B	δ ₅ %	ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20°C)	хол. изг.		осадка хол.	гор.		
05	940096	0.18	0.07	0.45	0.021	0.020	0.25	0.14	0.28								-20	121.0	99.0					
						0.030	0.010	0.002									-20	143.0	112.0					
												305.0	430.0	40.0			-20	114.0	125.0		УД			
																	-20	112.0	126.0					
06	940099	0.19	0.08	0.54	0.032	0.019	0.20	0.10	0.10			260.0	445.0	36.0			-20	94.0	115.0		УД			
						0.030	0.010										-20	107.0	131.0					
																	-20	101.0	138.0					
																	-20	98.0	112.0					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным
в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер
документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью
до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах
согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757678-2019 и соответствует требованиям
ГОСТ 34020-2016. Гарантированный минусовый допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36854501-065-2020* на применение в ЖБК





ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005112

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7638146

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" по договору с ООО ТПК УралСибМет
(Код: 3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименования продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа		Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест		
057439655		930108	03.02.2024		24, 4500793845 20761918	1				01		15	СВЯЗКИ		
N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кат. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C	D				
07 030	535-2005		сб 940100	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N12П				12000		м/д	1	1	5.120

Итого: 15 67.750

Вес брутто: 68.068

ДОПМАРКИРОВКА ЭКСПОРТА Вес пачки до 5.5 тн - 07; Гарантия свариваемости - 07; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 07;
Образец типа КСУ (ГОСТ 535) Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 07

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
				C N	SI Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cu	As	σ _T Н/мм2	σ _B	δ ₅ %	ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20°C)	хол. изг.		осадка хол.	гор.		
07 940100			0.18	0.06	0.46	0.015	0.017	0.14	0.10	0.15							-20	119.0	139.0					
							0.020	0.010	0.001							-20	94.0	154.0						
											255.0	435.0	34.0			-20	111.0	141.0	УД					
																-20	136.0	138.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в по стандарту и сертификату качества. По вопросам претензий на количество и качество
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Продукцию обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью
до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах
согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.02-311-05757676-2019 и соответствует требованиям
ГОСТ 34020-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%, СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



СТ. ИНЖЕНЕР ВОЛКОВА. В. А.

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

