



Дата выписки сертификата: 30.11.2022
 Заказ: Z221607951
 Вагон (машина): 58038191
 Чех, стан: 014
 Способ отправления: 1
 Положение груза в вагоне:
 Количество грузовых мест: 8
 Количество строк : 8

Отгружено по заказу: 2022 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"

Наименование продукции:

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем пост.		Способ разв. ивки	№ пакета
			Г1	Г2		г	Агрегат, о порядковый номер			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
			ГОСТ 8240-97			ГОСТ 27772-2021		ГОСТ 27772-2021					
1	10	Швеллер 18П	12000		МД	2	37182	C255	12	30	5.880	НЛЗ	2364842
2	10	Швеллер 18П	12000		МД	2	37182	C255	12	30	5.865	НЛЗ	2364847
3	10	Швеллер 18П	12000		МД	2	37182	C255	12	30	5.750	НЛЗ	2364916
4	10	Швеллер 18П	12000		МД	2	37182	C255	12	30	5.715	НЛЗ	2364917
5	10	Швеллер 18П	12000		МД	2	37182	C255	12	30	5.765	НЛЗ	2364927
6	10	Швеллер 18П	12000		МД	2	37182	C255	12	30	5.740	НЛЗ	2364924
7	10	Швеллер 18П	12000		МД	2	37183	C255	12	30	5.825	НЛЗ	2364890
8	10	Швеллер 18П	12000		МД	2	37183	C255	12	30	5.835	НЛЗ	2364885
										240	46.375		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N	Ca	As
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.151	0.51	0.23	0.018	0.016	0.038	0.047	0.011	0.038	< 0.0020	0.0027	0.0019	0.0008
2	0.151	0.51	0.23	0.018	0.016	0.038	0.047	0.011	0.038	< 0.0020	0.0027	0.0019	0.0008
3	0.151	0.51	0.23	0.018	0.016	0.038	0.047	0.011	0.038	< 0.0020	0.0027	0.0019	0.0008
4	0.151	0.51	0.23	0.018	0.016	0.038	0.047	0.011	0.038	< 0.0020	0.0027	0.0019	0.0008
5	0.151	0.51	0.23	0.018	0.016	0.038	0.047	0.011	0.038	< 0.0020	0.0027	0.0019	0.0008
6	0.151	0.51	0.23	0.018	0.016	0.038	0.047	0.011	0.038	< 0.0020	0.0027	0.0019	0.0008
7	0.159	0.52	0.24	0.018	0.014	0.031	0.047	0.010	0.033	< 0.0020	0.0047	0.0017	0.0008
8	0.159	0.52	0.24	0.018	0.014	0.031	0.047	0.010	0.033	< 0.0020	0.0047	0.0017	0.0008

Физико-механические свойства

№	Предел текуч		Врем. сопр.	Относител. удлинение	Загиб холодный	Механическое старение	Ударная вязкость, KCV при							
	Н/мм2	Н/мм2					1	2	3	4	сред	t C		
1	256	399		28	Уд	29					120	-20		
2	256	399		28	Уд	29					120	-20		
3	256	399		28	Уд	29					120	-20		
4	256	399		28	Уд	29					120	-20		
5	256	399		28	Уд	29					120	-20		
6	256	399		28	Уд	29					120	-20		
7	263	267	417	414	31	32	УД	УД	29	126	131	122	140	-20
8	263	267	417	414	31	32	УД	УД	29	126	131	122	140	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020559190.1



Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-3СП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-3СП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТСЯ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.16т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 КБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EBC1, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Зимарева М.Н.

Дата печати 30.11.2023 15:11

Работник УТК:

