



Грунтоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инна Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(ЮА 5402)

Станция: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование: ГОСТ 2650-2006 - Проект сортовой стальной горячекатаный круглый
продукции: ГОСТ 34028-2016 - Проект арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Ко. зак.	Билета отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кон-во мест	Вид груз/овых мест						
52275906		932601	21.02.2025	25_4500814131	0020907838	1	3	57727	01	11	СВЯЗКА						
N по поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Формы проф.	Точн. по овал	Категория точности	Размер мм			Тип длины	Гр. пряд. отпич.	СОПТ	Кон. штифт	Кон. мест	Вес (т)
						2Ф	ОВ2		А	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	250319		Арматура 12 (2Ф)				12		12000	М/Д	ОМ1	1		7	47,870
2	20	ГОСТ 535-2005	сб 950224	Ст30С	5-11П	Круг 12		В1	12		12000	М/Д			1		5,270

ГРУНТЫ ОВАР С УЧЕТОМ 6.14.4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1. КРУЖИНА ПРОКАТА ДЛЯ ЖИКОСА II - 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО ДЛИНЕ ПРОКАТА ГРУНТА ЕД. - 2. ЖИМ СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ
ТАБЛИЦА ПО ГОСТ 34028-2016 - 1

Условие поставки ВУ-2

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ																				
N	Номер партии	Нов парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca
1	250319	Слиток	0,1700	0,0800	0,4700	0,0199	0,0130	0,0250	0,0100	0,0120	0,0030	0,0040	0,0020	<0,0001	0,0040	0,0010				0,2600
2	сб 950224		0,1500	0,0700	0,4300	0,0200	0,0110	0,0490	0,0180	0,0180	0,0030	0,0050								0,2700
МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																				

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N п.п	Ном. парт ГОВ- ТОК	Механические свойства										Ударная вязкость						Технолог.						Масса		Вспл.		Зер.		Масса		Ga		Gr																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		H/MAN2			%			Дж/см2				Терп- Асоть	хот. мет.	Изгиб с радиог.	Мин. стр.	Мин. от.	Относит. попер. рефер. ф	Ударная прочет. попер.платаний	Ит	погонног. метр	S	S/X	S	So/X	S	So	S/X	So/X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		σ _в	σ _т	σ _{0.02}	δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ	Темп °C	Тит образ- ца	Мех.стр +20 °C																		НВ	кН/м ²	кН/м ²	Уд	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	Ит	И





Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Индивидуальный предприниматель Лазарева Юлия Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Ид. 5402)

Станция: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование: ГОСТ 2590-2006 - Прокат стальной горячекатаный круглый
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер транспортного средства																	
52275906		Код станция	Дата отгрузки	Год исполнения		Номер заказа	Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Конт-во мест	Вид грузовых мест				
		932601	21.02.2025			25.4500814131	0020907838	1	3	57727	01	11	СБЯЗКИ				
N	Ном. пп	НД	Плавна	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Толщ по овал	Категория точности	Размер, мм			Гр. проф. отклон.	Конт. мест	Вес (т)		
3	20	ГОСТ 535-2005	60 950223 - 1	Ст3пс	5-11П	Круг 12			B1	A	B	C	12000	М/Л	1	3	14.350

КРУЖИЗНА ПРОКАТА ДЛЫИ КЛАССА II - 3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО ДЛИНЕ ПРОКАТА ГРУППА БД - 3

Условия поставки: ВУ-2

N		Номер пп	Номер партии	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)												
3		60 950223	1	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V
				0.2000	0.0700	0.4400	0.0150	0.0150	0.0160	0.0080	0.0160	0.0030	0.0070			

N		Ном. пп	Ном. парт	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА												
3		60 950223	1	σ _к	σ _т	σ _{0.2}	σ _к / σ _т	δ ₅	δ _р	δ _к	ψ	Темп. °C	Темп. °C	Темп. °C	Темп. °C	Темп. °C
				475.0	358.0		33.5					-20	-20	-20	-20	-20
												192.0	192.0	192.0	192.0	192.0
												245.0	245.0	245.0	245.0	245.0
												222.0	222.0	222.0	222.0	222.0





Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК" (Ст. 251)
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель, Лазарева Илона Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код 3402)

Станция: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радионуклидности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

ИЛ «Авангард-Испытания» (аттестат аккредитации № RU.MSC.1.132)

Протокол испытаний сварных соединений от 09.12.2024 №749

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу:

<https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провозимые на весах ВТТВС-10П с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10гн, от 5гн до 15гн +/- 20гн.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ 3115-2008 Таблица А.1

(*) Хим. анализ по кошевой пробе
(S) Хим. анализ в готовом сорте

Подписано ПЛП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е. В. Ст. контролер УК
21.02.2025 08:28:12
9102ac61-1662-44ae-ba25-ec839660d303

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004
Страна происхождения: РОССИЯ
ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR КОДА





12505807

ЕВРАЗ ЕВРАЗ ЗСМК

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст. 251)
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 122505807

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Индивидуальный предприниматель Лазарева Инна Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ

Грузополучатель:

БАТАРЕЙНАЯ

Станция назначения:

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный

52275906

Номер ТС:

N	Ном	НД	Ном	НД	Плавка /	Марка /	Тех.	Профиль	Кл.	Размер, мм				Тип	Вс.
Ном	НД	Ном	НД	Плавка /	Марка /	Тех.	Профиль	Кл.	A	B	C	D	Тип	Вс.	
1	20	2518996808	1	ГОСТ 535-2005	950224	Сг3nc	Кыр 12	Б1	12	12000			М/Д	1	5,270
2	20	2518996919	5	ГОСТ 535-2005	950223 - 1	Сг3nc	Кыр 12	Б1	12	12000			М/Д	1	5,120
3	20	2518996918	7	ГОСТ 535-2005	950223 - 1	Сг3nc	Кыр 12	Б1	12	12000			М/Д	1	5,090
4	20	2518996917	9	ГОСТ 535-2005	950223 - 1	Сг3nc	Кыр 12	Б1	12	12000			М/Д	1	4,140
5	10	2518921606	19	ГОСТ 34028-2016	250319	Сг3nc	А500С (2Ф)	А500С (2Ф)	12	12000			М/Д	1	5,140
6	10	2518921609	21	ГОСТ 34028-2016	250319	Сг3nc	А500С (2Ф)	А500С (2Ф)	12	12000			М/Д	1	7,020
7	10	2518921612	23	ГОСТ 34028-2016	250319	Сг3nc	А500С (2Ф)	А500С (2Ф)	12	12000			М/Д	1	7,750
8	10	2518921625	25	ГОСТ 34028-2016	250319	Сг3nc	А500С (2Ф)	А500С (2Ф)	12	12000			М/Д	1	7,600
9	10	2518921617	27	ГОСТ 34028-2016	250319	Сг3nc	А500С (2Ф)	А500С (2Ф)	12	12000			М/Д	1	7,250
10	10	2518921621	29	ГОСТ 34028-2016	250319	Сг3nc	А500С (2Ф)	А500С (2Ф)	12	12000			М/Д	1	7,050
11	10	2518921730	31	ГОСТ 34028-2016	250319	Сг3nc	А500С (2Ф)	А500С (2Ф)	12	12000			М/Д	1	6,060

Итого : 67,490
Вс брутто : 67,600
Всего штык : 11
Всего мест : 11