



Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 07.02.2023

Заказ: Z231601108

Вагон (машина): 62174479

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 15

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем пост.		Способ разливки	№ пакета
			Г1	Г2		г	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10720	C255	12	27	5.295	НЛЗ	2437553
2	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10720	C255	12	3	0.590	НЛЗ	2437546
3	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10720	C255	12	30	5.780	НЛЗ	2437640
4	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10720	C255	12	15	2.900	НЛЗ	2437673
5	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10723	C255	12	11	2.143	НЛЗ	2437770
6	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10724	C255	12	27	5.330	НЛЗ	2437536
7	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10724	C255	12	27	5.325	НЛЗ	2437533
8	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	10724	C255	12	24	4.720	НЛЗ	2437546
9	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	15	2.900	НЛЗ	2437673
10	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.820	НЛЗ	2437677
11	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.850	НЛЗ	2437692
12	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.865	НЛЗ	2437733
13	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.810	НЛЗ	2437740
14	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	30	5.820	НЛЗ	2437769
15	90	Швеллер 18У	12000		МД	3	20721	C255	12	19	3.702	НЛЗ	2437770
										348	67.850		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.157	0.496	0.21	0.013	0.0046	0.021	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.0038	0.0020	0.0007
2	0.157	0.496	0.21	0.013	0.0046	0.021	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.0038	0.0020	0.0007
3	0.157	0.496	0.21	0.013	0.0046	0.021	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.0038	0.0020	0.0007
4	0.157	0.496	0.21	0.013	0.0046	0.021	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.0038	0.0020	0.0007
5	0.159	0.51	0.23	0.017	0.012	0.023	0.042	0.009	0.038	< 0.0020	0.0038	0.0017	0.0004
6	0.155	0.50	0.22	0.016	0.013	0.020	0.042	0.009	0.036	< 0.0020	0.0037	0.0027	0.0006
7	0.155	0.50	0.22	0.016	0.013	0.020	0.042	0.009	0.036	< 0.0020	0.0037	0.0027	0.0006
8	0.155	0.50	0.22	0.016	0.013	0.020	0.042	0.009	0.036	< 0.0020	0.0037	0.0027	0.0006
9	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
10	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
11	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
12	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
13	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
14	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006
15	0.151	0.51	0.22	0.015	0.011	0.025	0.043	0.010	0.031	< 0.0020	0.0040	0.0026	0.0006

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при				
						1	2	3	4	сред t C
1	264	402	27	Уд	29					106 -20
2	264	402	27	Уд	29					106 -20
3	264	402	27	Уд	29					106 -20
4	264	402	27	Уд	29					106 -20
5	255	399	28	Уд	29					113 -20
6	256	399	28	Уд	29					103 -20
7	256	399	28	Уд	29					103 -20
8	256	399	28	Уд	29					103 -20
9	255	398	28	Уд	29					107 -20
10	255	398	28	Уд	29					107 -20
11	255	398	28	Уд	29					107 -20
12	255	398	28	Уд	29					107 -20
13	255	398	28	Уд	29					107 -20
14	255	398	28	Уд	29					107 -20
15	255	398	28	Уд	29					107 -20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ			90 Номер приказа	0020600696.7

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАННА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.24т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Трошкина Н.Н.

Дата печати 07.02.2023 09:49

Работник УТК:

