

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14219/806



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 03.02.2025 г.

Наименование продукции Профили стальные электросварные квадратные и прямоугольные ТУ 1373-002-40198874-2015



КУПИ ЗДЕСЬ



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК370В	СтЗпс-5	404030000806	124225	40x40x3,0-6000	432	2 592	8,709	3,36

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	19,00	2,00	56,00	10,00	9,00	4,00	2,00	3,00	4,00	6,00	4,00		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т,С KCV 20	При Т, С KCU -20	При Т, С KCU -40	При Т, С KCU -60	При Т, С KCU -70	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78			
1	460	30	335	-	-	-	-	-	-	-	-	-		уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

03.02.2025 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./